

TransorgaTec Trading GmbH • Südallee 75 • 40593 Düsseldorf –Benrath •
Tel.: +49 211 718 34 00 Fax.: +49 211 7183430 eMail: ttecgbh@aol.com
www.textile-machinery.com

EXKLUSIVVERKAUF / EXCLUSIVE SALE

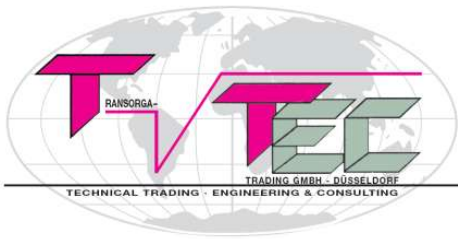
KOMPLETTE WEBEREI m. VORWERK f. FUTTERSTOFFE/BAUMWOLLE /VISCOSE
COMPLETE WEAVING PLANT INCL. PREPARATION FOR
INTERLINING / COTTON / VISCOSE OF

U.L.M.

U.L.M. GmbH & Co KG.
Weberei - Werk Anrath, D - 47877 Willich/Anrath



Innovative Industrieanlagen + Textil Technik



U.L.M.

PRÄAMEBL / ENTRY

Transorgatec Trading GmbH
Südallee 75
40593 Düsseldorf
Germany
Tel.: +49 211 718 34 00
Fax: +49 211 718 60 38
eMail: ttecgmbh@aol.com
www.textile-machinery.com

Description / Beschreibung

Um die Textilindustrie in Deutschland und Europa auch weiterhin mit qualitativ hochwertigen Futterstoffen beliefern zu können, hat sich das Unternehmen U.L.M. GmbH & Co KG, mit ihrem Produktionsstandort Willich/Amrath dazu entschieden, strukturelle Veränderungen umzusetzen. Mit der Zentralisierung der Produktionsstätten im Bereich der Futterstoffweberei, werden Synergien zusammengefasst, um der derzeitigen Marktsituation Rechnung tragen zu können. U.L.M., ein weltweit etablierter Hersteller von hochwertigen Flachgeweben, wird somit den Produktionsstandort Deutschland stärken und der Marktentwicklung mittels effizienter Produktionsabläufe entgegen wirken.

Der derzeitige Produktionsstandort der Weberei in Anrath wird nach Viersen verlagert, die Herstellung von Flachgeweben differenziert. Ein Teilbereich der Maschinen und Anlagen werden nach Viersen versetzt, ein weiterer Teil der Maschinen werden veräußert. So investiert die U.L.M. in neuere Webtechnologien und nutzt vorhandene Prozesse, Maschinen und Anlagen, um technologisch und innovativ dem Anforderungsprofil der vornehmlich deutschen Textilindustrie qualitativ hochwertige Flachgewebe zu liefern. Nach den ÖKO-Standards und ISO-Normen werden am neuen Standort in Viersen zentralisiert weiterhin Stoffe der höchsten Qualität produziert. Die U.L.M. GmbH & Co. KG in Willich-Anrath hat die Firma T-TEC GmbH mit der Verwertung der zum Verkauf stehenden Maschinen beauftragt. Die Produktion wird bis Anfang 2009 weiterhin am alten Standort in Willich aufrecht erhalten, Maschinen und Anlagen stehen ab Januar 2009 zum Verkauf.

In order being a professional and exclusive partner of the high quality fabrics within the German and European textile industry, the textile production company U.L.M. GmbH & Co KG with their production site at Anrath – Germany, decided to install necessary and structural changes of their textile production. Within the centralizing of their production places in the field of interlinings, U.L.M. combines their quality standards keeping the high quality production with their major production place in Germany. U.L.M., a world wide accepted high quality manufacturer of flat fabrics is granting the production place in Germany and well prepared to continue their established markets. The actual production site in Anrath/near Krefeld will be partly liquidated, partly shifted and the actual program of interlinings will be concentrated near to the former place in Viersen.

U.L.M. invests in new technology and uses actual existing textile weaving technic, which being used and based on latest standard by combining innovative processes assuring to procure the market with highes quality fabrics. The new production site at Viersen grants the manufacture by ÖKO-and ISO norms. The U.L.M. Textil GmbH has appointed T-TEC GmbH, Transorgatec Trading GmbH Düsseldorf with the sale of the sizing and weaving machinery installed in the factory at Willich. The production in Willich will be stopped in January 2009, the machinery will be available for sale from January 2009 onwards.

CONTACT/KONTAKT

T-TEC GMBH

Oliver Anderhub

TRANSORGATEC TRADING GMBH

Südallee 75, D-40593 Düsseldorf-Benrath / Germany

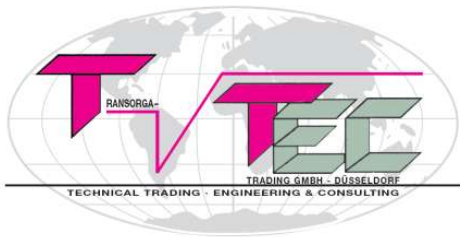
Tel.: +49-211-7183400 Fax.: +49-211-7183430

eMail : ttecgmbh@aol.com * web: <http://www.textile-machinery.com>

LOCATION/ STANDORT

U.L.M. GmbH & Co KG.

Werk Willich—Anrath, Prinz-Ferdinand.Str. 1, D-47877 Willich/Anrath



U.L.M.

- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -

Transorgatec Trading GmbH
Südallee 75
40593 Düsseldorf
Germany
Tel.: +49 211 718 34 00
Fax: +49 211 718 60 38
eMail: ttecgbh@aol.com
www.textile-machinery.com

Description / Beschreibung

MASCHINENZUSAMMENFASSUNG / SUMMERIZE OF MACHINERY

ZUSAMMENFASSUNG MASCHINENVERKAUF SUMMERIZE OF AVAILABLE MACHINERY

PREPARATION

01 TYE IN MACHINE MAKE ZELLWEGER USTER YEAR APPROX 1992
01 SIZING MACHINE SUCKER MÜLLER YEAR 1994, 15 WARP BEAM CREEL DOUBLE
SIZE BOX, 9 DRYING CYLINDER, BEAMING HEAD 3200 MM WIDE
01 SIZING MACHINE SUCKER MÜLLER YEAR 1991, 16 WARP BEAM CREEL SINGLE
SIZE BOX, 11 DRYING CYLINDERS, BEAMING HEAD 2600 MM WIDE
01 SIZING MACHINE SUCKER MÜLLER YEAR 1985, 12 WARP BEAM CREEL SINGLE
SIZE BOX, 07 DRYING CYLINDERS, BEAMING HEAD 2000 MM
AIRJET DEPARTMENT

55 PICANOL AIRJET MACHINERS YEAR OF MAKE 1995-2000 as follows:
25 PICANOL AIRJET TYPE OMNI F2E INVERTER/CRANK 190 cm
30 PICANOL AIRJET TYPE OMNI F2P CAM MOTION 190 cm STÄUBLI 1660
each with KASUGA, 1,5 warp beam 1000 mm disc diameter, batching motion
mainly PBM Picanol with cloth roll device, weft selector, working terminal, tem-
ples, 6 heald frames

30 SULZER RÜTI AIRJET MACHINES TYPE L5300 YEAR 1997-2000 TYPE S170 N2
24 machines L5300 S170 N2 SNTE CRANK

06 machines L5300 S170 N2 EPT CAM STÄUBLI 1680

17 SULZER RÜTI AIRJET MACHINES TYPE L5200 YEAR 1993-1995 S170 N2

15 machines L5200 S170 N2 IKSTE CRANK

01 machines L5200 S170 N2 IKSTE CAM STÄUBLI 1680

01 machines L5200 S170 N2 IKSTE STÄUBLI DOBBY 2580

03 SULZER RÜTI AIRJET MACHINES TYPE L5100 YEAR 1990 TYPE S190 N2 SNTE
with STÄUBLI CX JACQUARD MACHINE 1344

06 COMPRESSORS MAKE KAESER EACH 200KW YEAR 1990

01 ROOM SPARE PARTS AND ACCESSORIES

WARP BEAM TROLLEY/INSPECTION MACHINES/KNOTTING MACHINE
VORWERK

01 EINZIEHANLAGE ZELLWEGER USTER BJ. ca 1992

01 SCHLICHTANLAGE SUCKER MÜLLER BJ. 1994, ZETTELWALZENABLAUFGESTELL

15 KETTBÄUME, 2 SCHLICHTETRÖGE, 9 ZYLINDER, BÄUMMASCHINE 3200 MM

01 SCHLICHTANLAGE SUCKER MÜLLER BJ. 1991, ZETTELWALZENABLAUFGESTELL

16 KETTBÄUME, 1 SCHLICHTETRROG, 11 ZYLINDER, BÄUMMASCHINE 2600 MM

01 SCHLICHTANLAGE SUCKER MÜLLER BJ. 1980, ZETTELWALZENABLAUFGESTELL

12 KETTBÄUME, SCHLICHTETROG, 7 ZYLINDER BÄUMMASCHINE BREITE 200 MM

LUFTDÜSENWEBEREI

55 PICANOL LUFTDÜSENWEBMASCHINEN BAUJAHRE 1995-2000

25 PICANOL OMNI F2E INVERTER 190 cm

30 PICANOL OMNI F2P EXZENTER 190 cm STÄUBLI 1660

30 SULZER RÜTI LUFTDÜSENMASCHINEN L5300 BJ 1997-2000 TYPE S170 N2

24 Maschinen L5300 S170 N2 IKSTE TAFETTA / CRANK

06 Maschinen L5300 S170 N2 IKSTE STÄUBLI EXZENTER 1600

17 SULZER RÜTI LUFTMASCHINEN TYPE L5300 BJ 1997-2000 S170 N2

15 machines L5200 S170 N2 IKSTE CRANK

01 machines L5200 S170 N2 IKSTE CAM STÄUBLI 1680

01 machines L5200 S170 N2 IKSTE STÄUBLI DOBBY 2580

17 SULZER RÜTI LUFTDÜSENMASCHINEN TYP L5200 BJ 1993-1995 TYP S170 N2 IKSTE

15 Maschinen L5200 S170 N2 IKSTE TAFETTA / CRANK

01 Maschinen L5200 S170 N2 IKSTE STÄUBLI EXZENTER 1600

01 Maschinen L6200 S170 N2 IKSTE STÄUBLI SCHFTMASCHINE 2580

03 SULZER RÜTI LUFTDÜSENWEBMASCHINEN TYP L5100 BJ 1990 TYP S170 N2 SNTE

Mit STÄBLI JACQUARD MASCHINE TYPE CX



QTY Description / Beschreibung VORBEREITUNG/SCHLICHTEREI— PREPARATION/SIZING

01 USTER TYE IN MACHINE TYPE DELTA YEAR APPROX 1992,

01 EINZIEHANLAGE USTER DELTA BAUJAHR CA 1992



SIZING 3200 MM

1 SIZING RANGE MAKE SUCKER MÜLLER TYPE SE-R year of make 1993/1994, equipped with warp beam unwinding creel make Sucker Müller suitable for 15 warp beams width between the flanges 1800 mm, max possible disc diameter 1000 mm, pneumatic brake, Sucker Müller tension control and feeding device, entry into 2 sizing machines each double dip and double squeeze, feeding into cylinder dryer with 9 cylinders whereas 7 cylinders are teflonized and 2 stainless steel, steam heating, entry into beaming head WN with waxing unit and MAHLO moisture control, beaming head width a flange width of 3200 mm and max disc diameter of 1000 mm, hydraulic take off device, computer controlled, Siemens SPS control



SCHLICHTANLAGE 3200 MM

1 Schlichtanlage Fabrikat Sucker Müller Typ SE-R Baujahr 1993-1994, ausgestattet mit einem Kettbaumwalzenablaufgestell für 15 Kettbäume, Breite zwischen den Scheiben 1800 mm, maximaler Kettbaumscheibendurchmesser 1000 mm, pneumatische Bremsen, Sucker Müller Spannungskontrolle, Einführung in 2 Schlichteboxen jeweils doppelter Tauchtrog und doppelte Quetschvorrichtung, Einführung in Zylindertrockner mit 9 Zylinder, davon 7 teflonisiert, 2 Edelstahlzylinder, dampfbeheizt, Einführung in Bäummaschine Typ WN via Wachschorrichtung und MAHLO Restfeuchtmessanlage, Bäummaschine mit einer maximalen Breite von 3200 mm, max. Kettbaumscheibendurchmesser 1000 mm, Hebevorrichtung, Siemens SPS Steuerung, visuelle Maschinenbedienung



QTY Description / Beschreibung

VORBEREITUNG/SCHLICHTEREI— PREPARATION/SIZING

SIZING 2600 MM

1 SIZING RANGE MAKE SUCKER MÜLLER TYPE SE-R year of make 1990/1991, equipped with warp beam unwinding creel make Sucker Müller suitable for 16 warp beams width between the flanges 1800 mm and max possible disc diameter 1000 mm, pneumatic brake system, Sucker Müller tension control and feeding device, entry into 1 sizing machine each single dip and single squeezing, feeding into cylinder dryer with 11 cylinders whereas 7 are teflonized and 4 stainless steel, entry into beaming head WN with waxing unit and MAHLO moisture control, beaming head width a flange width of 2600 mm, hydraulic take off device, computer controlled, Siemens SPS control



SCHLICHTANLAGE 2600 MM

1 Schlichtanlage Fabrikat Sucker Müller Typ SE-R Baujahr 1990/91, ausgestattet mit einem Kettbaumwalzenablaufgestell für 16 Kettbäume, Breite zwischen den Scheiben 1800 mm, maximaler Kettbaumscheibendurchmesser 1000 mm, pneumatische Bremsen, Sucker Müller Spannungskontrolle, Einführung in 1 Schlichtetrog einfaches tauchen und einfaches quetschen, Einführung in Zylindertrockner mit 11 Zylinder, davon 7 teflonisiert, 4 Edelstahlzylinder, dampfbeheizt, Einführung in Bäummaschine Typ WN via Wachsvorrichtung und MAHLO Restfeuchtmessanlage, Bäummaschine mit einer maximalen Breite von 2600 mm, max. Kettbaumscheibendurchmesser 1000 mm, Hebevorrichtung, Siemens SPS Steuerung, visuelle Maschinenbedienung



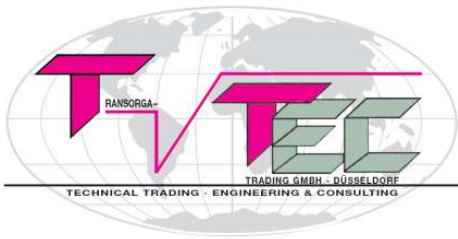
SIZING 2000 MM

1 SIZING RANGE MAKE SUCKER MÜLLER year of make 1986, equipped with warp beam unwinding creel make Sucker Müller suitable for 12 warp beams width between the flanges 1800 mm and max possible disc diameter 1000 mm, mechanical brake Sucker Müller tension control and feeding device, entry into 1 sizing machine each double dip double squeeze, feeding into cylinder dryer with 7 cylinders whereas 4 are teflonized and 3 stainless steel, entry into beaming head type WN and MAHLO moisture control, beaming head width a flange width of 2100 mm, hydraulic take off device, waxing unit



SCHLICHTANLAGE 2000 MM

1 Schlichtanlage Fabrikat Sucker Müller Baujahr 1986, ausgestattet mit einem Kettbaumwalzenablaufgestell für 12 Kettbäume, Breite zwischen den Scheiben 1800 mm, max. Kettbaumscheibendurchmesser 1000 mm, mechanische Bremsen, Sucker Müller Spannungskontrolle, Einführung in 1 Schlichtetrog einfaches tauchen/quetschen, Zylindertrockner mit 7 Zylinder, davon 4 teflonisiert, 4 Edelstahl dampfbeheizt, Bäummaschine Typ WN, MAHLO Restfeuchtmessanlage, Bäummaschine mit max. Breite von 2100 mm, max. Kettbaumscheibendurchmesser 1000 mm, Hebevorrichtung,



U.L.M.

- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -

Transorgatec Trading GmbH
Südallee 75
40593 Düsseldorf
Germany
Tel.: +49 211 718 34 00
Fax: +49 211 718 60 38
eMail: ttecgbh@aol.com
www.textile-machinery.com

QTY Description / Beschreibung

SIZING - SCHLICHTEREI

SUCKER MÜLLER SCHLICHTANLAGE BJ. 1986

SUCKER MÜLLER SIZING RANGE YEAR 1986



1 COMPLETE SIZE KITCHEN make BENNINGER year 2000, comprising out of starch collection system, feeding system, cooker and 4 preparation tanks, line completely synchronized for the 3 sizing machines with Siemens control sowie

1 KOMPLETTE VOLLAUTOMATISCHE SCHLICHTEKÜCHE FABRIKAT BENNINGER Baujahr 2000, ausgestattet mit einer Sammelstation, Zuführungen, Mischer, Kochanlage, 4 Vorbereitungsbehälter sowie Zuführungm ausgestattet für 3 Schlichtanlagen mit SPS Siemens Steuerung mittels Touchscreen



ERSATZTEILLAGER / SPARE PARTS



QTY Description / Beschreibung WEAVING PICANOL / WEBEREI PICANOL

1 COMPLETE COMPRESSORHOUSE COMPRISING OUT OF 6 COMPRESSORS SCREW TYPE KAESER MAKE year 1987/1989 with each of 200 KW, 7,5 bar, each compressor with KAESER COOLING TOWER type H 4000 A 16 bar working pressure and 1 OIL SEPERATOR MAKE BEKO ORAMAT Type KT 20 66 W, max 10 bar for all6 compressors

1 KOMPRESSORENHAUS bestehend aus 6 Kompressoren Hersteller KAESER Schraubenkompressor; Baujahre 1988/1989, jeweils 200 KW, 7,5 Bar, jeweils mit KAESER Kältetrockner Typ H4000 A , 16 Bar Arbeitsdruck, mit einer kompletten Ölseperatorenanlage BEKO TYP ORAMAT KT 20 66 W, Arbeitsdruck 10 bar ausgerichtet für 6 Kompressoren



55 PICANOL AIRJET WEAVING MACHINERY YEAR OF MAKE 1997-2000 as follows:

25 PICANOL AIRJET TYPE OMNI F2E INVERTER/CRANK 190 cm
30 PICANOL AIRJET TYPE OMNI F2P CAM MOTION 190 cm STÄUBLI 1660
each with KASUGA, 1,5 warp beam 1000 mm disc diameter, partly with batching motion mainly PBM Picanol and/or cloth roll device, weft selector, working terminal, temples, 6 heald frames, machines CAM machine with 8 possible cams, 6 undermotions, speed upto 1070 p/min, electronic warp let off



55 PICANOL LUFTDÜSENWEBMASCHINEN BAUJAHRE 1997-2000 wie folgt:

25 PICANOL OMNI F2E INVERTER/TAFETTA 190 cm
30 PICANOL OMNI F2P EXZENTER 190 cm STÄUBLI 1660
Jeweils mit KASUGA, 1,5 Kettbäume 1000 mm Kettbaumscheibendurchmesser , mit Warenbaumwickler bzw. PBM Steigdockenwickler, Schussucher, Bedienpult mit Informationsterminal, 6 Schäften, Exzentermaschine mit 8 möglichen, aber 6 installierten Exzenter, elektr. Kettablass, bis zu 1070 Schuss/min, elektronischer Kettablass



QTY Description / Beschreibung WEAVING SULZER RÜTI / WEBEREI SULZER RÜTI

30 SULZER RÜTI AIRJET WEAVING MACHINES TYPE L5300 YEAR 1997-2000 TYPE S170 N2

24 machines L5300 S170 N2 SNTÉ CRANK
06 machines L5300 S170 N2 EPTE CAM STÄUBLI 1680
each machine with 6 heald frame, 1,5 warp beam disc diameter 800 mm, KASUGA, 2 weft insertions, temples, with batcher and partly cloth roller device, working terminal, 1 weft feeder



30 SULZER RÜTI AIRJET WEAVING MACHINES TYPE L5300 YEAR 1997-2000 TYPE S170 N2

24 Maschinen L5300 S170 N2 IKSTE TAFETTA / CRANK
06 Maschinen L5300 S170 N2 IKSTE STÄUBLI EXZENTER 1600
jeweils mit KASUGA, 1,5 Kettbäume 1000 mm Kettbaumscheibendurchmesser, teils mit Steigdockler, teils mit Warenbaumwicklung 1 Vorspulgerät, Bedienpult mit Informationsterminal, 6 Schäften



17 SULZER RÜTI AIRJET WEAVING MACHINES TYPE L5300 YEAR 1997-2000 S170 N2

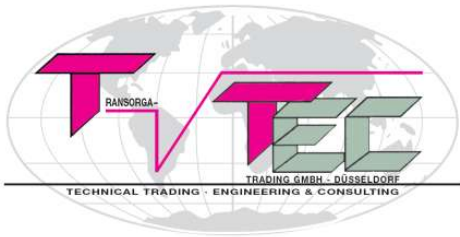
15 machines L5200 S170 N2 IKSTE CRANK
01 machines L5200 S170 N2 IKSTE CAM STÄUBLI 1680
01 machines L5200 S170 N2 IKSTE STÄUBLI DOBBY 2580
each machine with 6 heald frame, 1,5 warp beam disc diameter 800 mm, KASUGA, 2 weft insertions, temples, with batcher and partly cloth roller device, working terminal, 1 weft feeder



17 SULZER RÜTI LUFTDÜSENWEBMASCHINEN TYP L5200 BJ 1993-1995 TYP S170 N2 IKSTE

15 Maschinen L5200 S170 N2 IKSTE TAFETTA / CRANK
01 Maschinen L5200 S170 N2 IKSTE STÄUBLI EXZENTER 1600
01 Maschinen L6200 S170 N2 IKSTE STÄUBLI SCHFTMASCHINE 2580
jeweils mit KASUGA, 1,5 Kettbäume 1000 mm Kettbaumscheibendurchmesser, teils mit Steigdocklerwickler, teils mit Warenbaumwicklung 1 Vorspulgerät, Bedienpult mit Informationsterminal, 6 Schäften





U.L.M.

Transorgatec Trading GmbH
 Südallee 75
 40593 Düsseldorf
 Germany
 Tel.: +49 211 718 34 00
 Fax: +49 211 718 60 38
 eMail: ttecgmbh@aol.com
 www.textile-machinery.com

- SUBJECT TO PRIOR SALE -
 - FREIBLEIBEND -

QTY Description / Beschreibung WEAVING SULZER RÜTI / WEBEREI SULZER RÜTI
 MISC / VERSCHIEDENES

03 SULZER RÜTI AIRJET WEAVING MACHINES TYPE L5100 YEAR 1990 TYPE S190 N2 SNTE
 With STÄUBLI CX JACQUARD MACHINE 1344

1,5 warp beam disc diameter 800 mm, KASUGA, 2 weft insertions, temples, with cloth roller device, working terminal, 1 weft feeder

03 SULZER RÜTI LUFTDÜSENWEBMASCHINEN TYP L5100 BJ 1990 TYP S170 N2 SNTE
 Mit STÄBLI JACQUARD MASCHINE TYPE CX

1,5 Kettbäume 1000 mm Kettbaumscheibendurchmesser, Warenbaumwicklung 1 Vorspulgerät, Bedienpult mit Informationsterminal, 6 Schäften, 1 Vorspulgerät



01 USTER KNOTTING MACHINE TOPMATIC YEAR 1999 with knotting frame

01 USTER KNOTANLAGE TYP TOPMATIC BJ. 1999 mit Einziehrahmen

VARIOUS FORKLIFTERS SUCH AS WARP BEAM TROLLEY

VERSCHIEDENE TRANSPORTWAGEN WIE KETTBAUMTRANSPORTER

VARIOUS HOISTS

VERSCHIEDENE KETZÜGE

WARP BEAMS

KETTBAÜME

CLOTH INSPECTION MACHINERY

WARENSCHAUANLAGEN

CLOTH ROLL TROLLEY



T-TEC GmbH, TransorgaTec Trading GmbH founded in the year 1997 located in Düsseldorf is a medium sized but individual trading company mainly in the field of textile machinery and innovative solutions being able to offer an excellent servicing of textile machinery dismantling and assembling by skilled technicians belonging to our group of company. We are experts in the field of textile machinery procurement as well as purchasing of single or complete textile installations, valuating of machinery and centralizing of textile production lines.

Contact us for a detailed offer of the available machinery listed based on ex mill floor, dismantled and loaded onto truck/container, shipments to new destination and in case of interest including the assembling of the machinery at new location.

T-TEC GmbH, TransorgaTec Trading GmbH, gegründet im Jahr 1997, ist ein in Düsseldorf ansässiges mittelständiges und innovatives Handelsunternehmen im Bereich von Textilanlagen und bietet individuell auf das Kundenanforderungsprofil zugeschnittene Lösungen im Zuge von Maschinenverwertungen, Industrieanlagenver—und Ankäufen, Zentralisierungen oder Bewertungen. Wir bieten perfekten Service im Bereich Industriemontagen durch qualifiziertes Fachpersonal durch unser im Unternehmensverbund angeschlossenes Montageunternehmen an.

Kontaktieren Sie uns für ein unverbindliches, detailliertes Angebot der zum Verkauf stehenden Maschinen auf der Basis ab Standort, oder demontiert und frei verladen auf LKW/Container, der Verschiffung und bei Bedarf der Remontage der Maschinen am neuen Standort.



IM UNTERNEHMENSVERBUND DER T-TEC GMBH,
 TransorgaTec Trading GmbH

LTC GmbH, Lausitzer Textil Consulting

