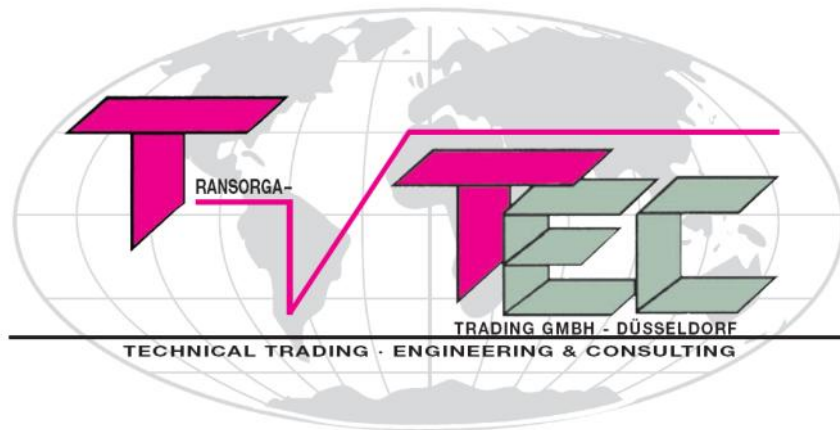




**Transorgatec Trading GmbH • Südallee 75 • 40593 Düsseldorf –Benrath •
Tel.: +49 211 718 34 00 Fax.: +49 211 7183430 eMail: ttecgbmh@aol.com**

LIST OF MACHINERY MASCHINENLISTE

WEAVING + PREPARATION
WEBMASCHINEN + WEBEREIVORBEREITUNG

PROCESSING + FINISHING
TEXTILVEREDELUNG + AUSTRÜSTUNG



Innovative Industrieanlagen + Textil Technik

- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

Description / Beschreibung

WEAVING PREPARATION/WEAVING / WEBEREIVORBEREITUNG/WEBEREI

- 01 **1 COMPLETE RING SPINNING LINE F. COTTON 12.000 RING SPINDLE**
opening Marzoli bale plucker, carding/ Marzoli, drawing Vouk, combing
Marzoli, Simplex flyer with doffing to ring spinning Marzoli each 1008 ring
spindles linked with Schlafhorst Autoconer, 238 each 60 spindles com-
plete with spare parts, cans, accessories



1 KOMPLETTE RINGSPINNEREI FÜR BAUMWOLLE 12.000 SPINDELN mit
Batteurzug und Karden Marzoli, Strecken Vouk, Kämmmaschinen Marzoli,
Symplex Flyer Marzoli, Ringspinnmaschinen je 1008 Spindeln Marzoli
Linked mit Autoconer Schlafhorst 238



- 03 **USTER CC 100 TYE IN MACHINE YEAR 1994/1995,**
max. reed/tye in width 2400 mm, max suitable warp beam disc diameter 1000
mm, complete in all respects incl. computer terminal, tower, software



USTER CC 100 EINZIEHANLAGE BJ. 1994/1995,
komplett ausgestattet für eine Webblattbreite bis zu 2400 mm, maximaler Kett-
baumaufnahmedurchmesser 1000 mm, mit Bildschirm, Software etc.



- 18 **12 x TSUDAKOMA AIRJET WEAVING MACHINES TAFETTA TYPE 205 I,**
year of make 1992, reed width of 190 cm comprising of possible warp beam
disc diameter of 900 mm, serial numbers 32830 – 32842, with Kasuga warp
control, 2 weft accumulators Tsudakoma, ceramic jets, suitable for 6 heald
frames, 6 heald frames 1,5 warp beam 800 min/max 900 mm dia. 1,5 cloth
roll, electronic production control terminal, LOEPFE TC 1 S Thermocut,



06 x TSUDAKOMA AIRJET WEAVING MACHINES TYP ZA205, yoc 1989
inverter taffeta, reed with 1900 mm, 2 weft accumulators, side tuck 1,5 cloth
roller and 1,5 warp beam disc dia. min 800 mm, 6 heald frame, with KA-
SUGA, 6 lever bar installed, approx 4000 droppers 4000 heddles

12 x TSUDAKOMA LUFTDÜSENWEBMASCHINEN MIT TAFETTA TYPE
205 I, Bj. 1992, Rietbreite 190 cm, Kettbaumscheibend 900 mm möglich, KA-
SUGA Fadenstreichvorrichtung, 2 Vorspulgeräte TSUDAKOMA, Keramikdü-
sen, 6 Schäfte, 6 Schaftunterzüge, 1,5 Kettbäume, 1,5 Warenbäume, Bedien-
einheit, LOEPFE TC 1 S Thermocut, 4000 Litzen/4000 Lamellen



06 x TSUDAKOMA LUFTDÜSENWEBMASCHINEN MIT TAFETTA TYPE
205 I, Bj. 1989, Rietbreite 190 cm, Kettbaumscheiben 900 mm möglich, KA-
SUGA Fadenstreichvorrichtung, 2 Vorspulgeräte TSUDAKOMA, Keramikdü-
sen, 6 Schäfte, 6 Schaftunterzüge, 1,5 Kettbäume, 1,5 Warenbäume, Bedien-
einheit, LOEPFE TC 1 S Thermocut, 4000 Litzen/4000 Lamellen



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

Description / Beschreibung

WEAVING PREPARATION/WEAVING / WEBEREIVORBEREITUNG/WEBEREI

- 15 15 x SULZER RÜTI G6200 RAPIER WEAVING MACHINE TYPE B200 N4 SP** year 1996 reed width 2000 mm, double wip roller small, 6 kontakt bar, 1, warp beam disc dia. 1000 mm, Loepe Master weft control type KW 1R, 4 color, 4 weft feeder IRO Galaxy, average 10 heald frames 4000/4000 droppers heddles, electr. dobby STÄUBLI type 2670, 18 lever bars installed, automatic warp let off, edge cutter, batching motion MENGEN inspection light, cloth roll take device available, machine with electronic information and working termi-



15 x SULZER RÜTI G6200 Greiferwebmaschinen Typ B200 N4SP Baujahr 1996, Rietblattbreite 2000 mm, Streichbaum doppelt, 6 Kontaktschienen, 1 Kettbaum 1000 mm Durchmesser, Loepe Master Schusskontrolle für 4 Farben, 4 Vorspulgeräte IRO Galaxy mit 10 Schäften, 4000 Litzen/Lamellen, elektronische Schaftmaschine STÄUBLI Typo 2660, 18 installierte Unterschaftzüge, elektronischer Kettablass, Steigdockenwickler MENGEN mit Unterlicht, Informations – und Bedienterminal



- 24 24 SULZER RAPIER WEAVING MACHINE TYPE G6200 W190 N6 SP** with electronic dobby machine make Sulzer type 2670, reed width 1900 mm, equipped as followssuitable warp beam disc diameter 1000, 940 mm actually installed, 2 wip roller with warp tension sensor and control, 5 contact bars, equipped with minimum 16 undermotion lever bars, electronic warp let off, LOEPE MATER weft insertion control for 8 colours, but 6 colour weft insertion installed, 6 colour weft insertion control Sulzer, 4 weft accumulators make SAVI, yarn stand and weft accumulator stand, egde cutter, fabric delivery onto cloth roll device with small inspection line with underlight prior fabric winding on cloth roller, approx 4000/4000 droppers/heddles, 1,5 cloth roll and 1,5 warp



24 SULZER RÜTI GREIFERWEBMASCHINEN TYP G6200 W190 N6 SP mit elektropnischer Schaftmaschine Stäubli 2670, Rietbreite 1900 mm, ausgestattet mit Kettbäumen 940 mm Durchmesser, 5 Kontaktschienen, 2 Streichbäumen mit Spannungssensor, 16 installierten Schafthebeln, elektronischem Kettablass, LOEPFE Schusswächter, 6 4 Vorspulgeräten, 6 Schussfarben, 12 Schäften, ca. 4000/4000 Litzen/Lamellen, Warenbaum



- 26 26 SULZER RAPIER WEAVING MACHINE TYPE G6200 W220 N6 SP** with electronic dobby machine make Stäubli 2670, reed width 2200 mm, equipped as followssuitable warp beam disc diameter 1000, 940 mm actually installed, 2 wip roller with warp tension sensor and control, 5 contact bars, equipped with minimum 16 undermotion lever bars, electronic warp let off, LOEPE MASTER weft insertion control for 8 colours, but 6 colour weft insertion installed, 6 colour weft insertion control Sulzer, 6 weft accumulators make SAVI, yarn stand and weft accumulator stand, egde cutter, fabric delivery onto cloth roll device with small inspection line with underlight prior fabric winding on cloth roller, approx 4000/4000 droppers/heddles, 1,5 cloth roll and 1,5 warp beam



26 SULZER RÜTI GREIFERWEBMASCHINEN TYP G6200 W220N6 SP mit elektropnischer Schaftmaschine Stäubli 2670, Rietbreite 2200 mm, ausgestattet mit Kettbäumen 940 mm Durchmesser, 5 Kontaktschienen, 2 Streichbäumen mit Spannungssensor, 16 installierten Schafthebeln, elektronischem Kettablass, LOEPFE Schusswächter, 6 Vorspulgeräten, 6 Schussfarben, 12 Schäften, ca. 4000/4000 Litzen/Lamellen, Warenbaumlieferung



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

QTY Description / Beschreibung WEAVING PREPARATION/WEAVING / WEBEREIVORBEREITUNG/WEBEREI

07 P7100 B 390 N 1 EP R D1 120.000 SERIES, CAM MOTION, YEAR OF MAKE 1991,
each with 10 lever bars installed, LOEPFE SWL weft control, 3 contact bar, half warp beam device, total 4 half warp beams 940 mm disc diameter, electronic warp let off, wip roller width teflonized counter contact, fabric delivery onto batching motion, central greasing system, frequency changer, 1 weft feeder SAVITEC TECHNOMATEX or similar, installed on trolley with electric box and bobbin creel, machines are on full width equipped with guide teeth, projectiles, torsion bar, no droppers, no heddles, no heald frames



SULZER PROJEKTILWEBMASCHINEN TYP P7100, 153 " EXZENTERMASCHINE BAUJAHRE 1992, BAUSERIE P7100 B390 N1 EP R D1 SERIE 121.000

ausgestattet mit, 1 Vorspulgerät, 4 halben Kettbäumen, Halbkettbaumvorrichtung, 3 Kontaktschienen, ohne Schäfte, vollen Satz Projektile, voller Satz Führungszähne, volle Breite, elektronischer Kettablass, Steigdockenwickler, 10 installierte Schafthebel, 2 LOEPFE SWL Schusswächter, Zentralschmierung, webbereit



01 PLEAN B390 N1-1 EP D1 300000 1995/1996, 153 " CAM MOTION
with 10 lever bars installed, LOEPFE SWL weft control, 3 contact bar, half warp beam device, total 4 half warp beams 940 mm disc diameter, electronic warp let off, wip roller width teflonized counter contact, fabric delivery onto batching motion, central greasing system, frequency changer, 1 weft feeder SAVITEC TECHNOMATEX or similar, installed on trolley with electric box and bobbin creel, machines are on full width equipped with guide teeth, projectiles, torsion bar, no droppers, no heddles, no heald frames



STÜCK SULZER PROJEKTILWEBMASCHINE TYP P-LEAN 153 " EXZENTERMASCHINE BAUJAHR 1996, BAUSERIE PLEAN B390 N1-1 EP D1
ausgestattet mit, 1 Vorspulgerät, 4 halben Kettbäumen, Halbkettbaumvorrichtung, 3 Kontaktschienen, ohne Schäfte, vollen Satz Projektile, voller Satz Führungszähne, volle Breite, elektronischer Kettablass, Steigdockenwickler, 10 installierte Schafthebel, 2 LOEPFE SWL Schusswächter, Zentralschmierung, webbereit



26 26 x batcher make FERBER year 2002, roller width 2400 mm, type ACC -23-22, suitable fabric width upto 2200 mm, comprising out of inspection table with underlight, speed compensator, compensator, edge control for



26 Steigdockenwickler Fabrikat FERBER Baujahr 2002, Walzenbreite 2400 mm, Typ ACC23-22, mit Unterlichtschautisch, Kompensator, Kanstensteuerung, maximaler Wickeldurchmesser 1250 mm



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

QTY Description / Beschreibung

FÄRBEREI / VEREDELUNG / DYEING AND FINISHING

- 09** 2 H/T temperature ROTOTUMBLER tumbling dyeing machine make Thies, series ROTOSTREAM year 1999, installed in 2000, comprising out of 2 chambers each 180/200 kg, total capacity 360/400 kg, preparation vessel, pumps, dosing units, electronic control, suitable as either Rotostream dyeing machine and afterwards or discontinuously as a tumble dryer for woven and knitted fabrics
- 1 H/T temperature dyeing machine make Thies, series ROTOSTREAM year 1999, installed in 2000, comprising out of 4 chambers each 180/200 kg, total capacity 720/800 kg, preparation vessel, pumps, dosing units,
- 2 H/T temperature dyeing machine make Thies, series ROTOSTREAM year 1993, comprising out of 3 chambers each 180/200 kg, total capacity 540/600 kg, each machine with feeding device, 3 tubes, preparation vessel, pumps, dosing units, electronic control
- 4 H/T temperature dyeing machine make Thies, series ROTOSTREAM year 1993, comprising out of 1 chamber, approx 180/200 kg capacity



- 2 HT THIES Rototumbler Färbemaschinen Bj. 1999, 2 Kammern je 180/200 kgs, komplett mit Ansatzbehälter, Thies Steuerung, geeignet als Färbemaschine oder als ROTOTUMBLER
- 1 HT THIES Färbemaschine ROTOSTREAM Bj. 1999, 4 Kammern je 180/200 kg, komplett mit Ansatzbehälter, Thies Steuerung,
- 2 HT THIES Färbemaschine ROTOSTREAM Bj. 1993, 3 Kammern je 180/200 kg, komplett mit Ansatzbehälter, Thies Steuerung,
- 4 HT THIES Färbemaschine ROTOSTREAM Bj. 1993 1 Kammer 180/200 kg, komplett mit Ansatzbehälter, Thies Steuerung,



- 01** 1 HT high temperature dyeing machine make THIES type TRD 2 chambers year 1996, revised in year 2003 by THIES each chamber 120 kg, with SEDOMAT 5000 control
- 1 HT high temperature sample dyeing machine THIES MINISOFT 25 kg year 1990 revised 2003 by THIES, SEDO 2000 control
- 1 HT Färbemaschine Fabrikat THIES Typ TRD 2, 2 Rohre jeweils 120 kg Fassungsvermögen, Bj. 1996 revidiert durch THIES in 2003, Sedomat 5000 Steuerung
- 1 HT Musterfärbeapparat Fabrikat THIES MINISOFT 25 kg Fassungsvermögen, Bj. 1990, revidiert durch THIES in 2003, SEDO 2000 Steuerung



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

QTY Description / Beschreibung FÄRBEREI / VEREDLEUNG // DYEING AND FINISHING

02 2 ROPE DETWISTER AND TUBULAR SLITTING MACHINE MAKE OF BASTIAN/CORINO, year 1992, comprising out of detwisting heat, beating roller, entry either into ballooner with optoelectronic sewing line with cutter or into squeezer,

2 SCHLAUCHAUFSCHNEIDER und Aufdrehmaschinen CORINO/BIANCO, Bj. 1992, Walzenoberbreite 2200 mm, mit Aufdrehkopf, Schlauchschneider mit optoelektronischem Nahtsucher, Breitschläger, teils mit 2 Walzen Quetschvor-



01 1 SANTEX DRYER TYPE SANTASHRINK JUMBO year 1999, working width 1800 mm, 3 chambers gas, entry unit with pad mangle, rotating expanding device, and delivery into JUMBO on lattice, vibration device, exit on plaiter, dryer with sieve blanket cleaning unit

1 SANTEX TROCKNER TYPE SANTASHRINK JUMBO, Bj. 1999, Warenbreite 1800 mm, 3 Felder gasbeheizt, mit Einlauf, Foulard, rotierender Expanderwalze, Ablieferung Typ Jumbo auf Lattentransportband, Vibrationsvorrichtung für Relaxierung, Ablieferung auf Abtafler mit Filterreinigungsanordnung



01 1 continuous tensionless tumbler dryer make MONFORTS TYPE DYNAIR, year 1996, roller width 2400 mm, conveyer belt, 4 chambers hot water heating possible to change into steam heating, delivery onto lattice belt

1 spannungsloser Trockner für Rundstrickware Fabrikat MONFORTS Typ DYANAIR, Bj. 1997, Walzenoberbreite 2400 mm, heisswasserbeheizt, änderbar auf dampf, bestehend aus einem Silikoneinführtuch, 4 Sektionen, Warenablieferung über MONFORTS E+A Auslaufkombination mit Lattentransport und Abtaflereinheit



01 1 OSTHOFF SINGEING MACHINE TYPE U80 year of make 1988/1989, singeing and fabric width 2700 mm, comprising out of high cloth feeding frame, entry as a bow, edge uncurlers make ERHARDT & LEIMER TYPE KF2020, entry into singeing machine with new singe stones, suitable for either 2 times single side singeing or single singeing on both side, exit and feeding into brushing and cropping compartment VP. delivery into desizing/lyeapplication compartment with resistant rubber/squeezing rollers appx 20 mtr fabric contents, new bearings, 2 roll pad mangle and delivery via bow roller into big batcher, wet cyclone, fire fighting device

1 OSTHOFF SENGANLAGE TYP U80, Baujahr 1988/1989, Sengbreite 2700 mm, hoher Wareneinlauf, Warenbahnführer ERHARDT & LEIMER TYP KF2020, Einführung in Senge geeignet für doppelt einseitiges oder einfach beidseitiges Sengen, Einführung in Klop/Bürstenteil auch als Funkenlöschabteil VP, Entschlichtungs/Laugiertank mit ca 20 mtr Wareninhalt, 2 Walzen Quetschvorrichtung mit laugierfähigen Walzen, Warenablieferung auf Umfangswickler mit vorgeschalteter Bogenwalze, Nasszyklon, Feuerlöschanlage



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

QTY Description / Beschreibung

PROCESSING / TEXTILVEREDELUNG

02 1 ROTARY PRINTING MACHINE MAKE STORK TYPE RD DD DIRECT DRIVE FOR WOVENS and KNITTED FABRICS, year of make 1996/1997, max printing width 1650 mm, machine is equipped with 1 squeegee washer and 1 screen washer suitable for each of 3 screens and 6 squeegees, 12 colour frame with 10 colour positions installed, 10 colour pumps, high cloth feeding frame with unwinding either from A-frame or plaited fabrics, entry into printer via OSTHOFF fluff collection and suction device with small trouser filter, knitted fabric expanding device by rotary expander make ERHARDT & LEIMER SW and pneumatic edge uncurlers so-called elephant ears, printing blanked glueing and printing blanket washing device, repeat possible 640 – 1020 mm, automatic repeating adjustment, working terminal, exit into dryer steam heating type 4DDII 4 chambers with 2 passages, temperature control, delivery onto plaiting device

1 ROTATIONS-DRUCKMASCHINEN FABRIKAT STORK TYP RD DD, geeignet für Web- und Wirkware, Bj. 1996/1997, maximale Druckbreite 1650 mm, 12 Farben Rahmen, 10 Farben installiert, hoher Wareneinlauf, Feinstaubfiltervorrichtung OSTHOFF, pneumatische Kantenführung, Segmentregelwalze ERHARDT & LEIMER, Thermoplastklebe- und Drucktuchwaschvorrichtung, 10 Farbpumpen, Rapport 640-1020, Trockner 4DDII 4 Felder mit 2 Passagen dampf beheizt, Abtafler



01 OPEN WIDTH PREPARATION AND WASHING RANGE BRÜCKNER, YEAR 1995, TYPE SCOUT TR
suitable for weight from 80 – 550 gr m², roller width on entry section 2200 mm, on exit 2000 mm, equipped with J-box, expanding device and centering roller, impregnation and moisture vat, entry into 3 similar drum washing compartments with diameter 1000 mm width 2000 mm each with 9 spraying devices, synchronized tension roller, pumps, heat exchanger, each with 2 roll squeeze mangle, 3 small washing compartments, exit with 1 final squeeze mangle, delivery via bow roller on J-box for fabric delivery onto big batching winder or plaiter, machine with dosing device, computer production system.

BREITWASCHANLAGE / VORBEHANDLUNGSANLAGE, FABRIKAT BRÜCKNER, TYP SCOUT TR 373, BJ 1995

vornehmlich für mittlere bis schwere Gewebe derzeit auf Denimstoffe in Produktion, Walzenoberbreite Einlauf 2000 mm, Walzenoberbreite Auslauf 1800 mm. MASCHINENKOMPONENTEN: muldengesteuerte Abwicklung von Grosskaule oder gefalteter Ware, Einlaufgestell, Warenbahnführung Breit- und Zentriervorrichtung mit Riffelexpanderwalzen, Impregnier/Benetzungstrog beheizt, 3 x Trommelwaschabteil Durchmesser 1000 mm 2000 mm Walzenoberbreite 9 Sprührohren, Synchronisationsschwingen für spannungsarmen Warenlauf, Umwälzpumpen, Wärmetauscher 1 x für alle 3 Waschabteile, Unterflotten Quell und Verweilwaschbad, Dosiereinrichtung, 2 Walzen Quetschwerk nach dem Waschabteil Dia. 200 mm mit Bogenwalze 3 Unterflotten Quell und Verweilabteilwaschbäder mit Mittenführung Breitstreckwalze, Füllmengenüberwachung, Wärmetauscher, 1 Endquetsche 2 Walzen, Bogenwalze am Auslauf, Auslauf der Ware auf Abtafeleinrichtung sowie, Warenmulde als Warenspeicher für stillstandslose Fahrweise bei Kaulenwechsel am Auslauf, Aufdockvorrichtung mit hydraulischen Kontaktarmauflegewickler Dosiereinrichtung mit 5 Membranpumpen, PH Messvorrichtung, WasserreinigungsfILTER. SPS Prozess-Steuerung Visualisierung Prozesses Rüsten der Anlage, Sicherung von Prozessdaten, Start der Anlage über Bildschirm, Durchflussregelung des Flottenströme, Störungsanzeige, Verbrauchsdatenerfassung



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

QTY Description / Beschreibung

PROCESSING / TEXTILVEREDELUNG

- 01 1 FLAT BED PRINTING MACHINE MAKE BUSER YEAR OF MAKE 1999, type HYDROMAG F7E 1680/20/10L comprising of** unwinding device with tension control or from A-frame or plaited fabrics, feeding device ERHARDT & LEIMER optoelectronic width control rotating expanding roller SWKL8581, printing blanket washing/glueing device, blanked width 2000 mm, maximum printing fabric width upto 1700 mm, length of table 20000 mm, printing head max installable 10, repeat 400 – 2000 mm, 10 colour pumps, printing head type 88B 10 repeats complete 1050-1250 mm, 8 colour pos. repeat 1350-1550 mm, 6 on 1750-1950 mm, each 2 squeegee holders, entry into gas heated conveyour belt dryer type FB 128.1610 dryer belt type TAMCIP C 598, 12 mtr = 2 chamber = 4 section dryer 2 passages, plaiter with optoelectronic belt control, ionisation device, burner control, 1 pre-dryer heated by electric, total squeegees: 04 x 102 cm, 08 x 120 cm, 12 x 080 cm 12 x 100 cm 16 x 150 cm 05 x 178 cm, 01 squeegee washer GC Colombo LVPV12 year 1999, 01 screen washer GC Colombo 1992,

1 FLACHDRUCKMASCHINE BUSER Bj. 1999, Typ HYDROMAG F7E 1680 /20/10L Warenabwicklung von Kaule, Tafelware, Papphülse, Spannungskontrolle, Segmentregelwalze mit optoelektronischer Warenkontrolle Typ SWKL8581, Thermoplastklebe – Drucktuchwaschvorrichtung, Tuchbreite 2000 mm, Druckbreite 1680 mtr, Tischlänge 20,0 mtr, einstellbare Rapporte 400 – 2000 mm, 10 Farbpumpen, Druckkopftyp 88B 10 Rapporte 1050-1250 mm, 8 x 1350-1550 mm, 6 x 1750-1950 mm, Einführung in gasbeheizten Trockner Typ FB 128.1610 TAMCIP C 598, 12 mtr = 2 Felder = 4 Sektionen je 2 Passagen, Abtafler, optoelektronischer Kontrolle/1 Vortrockner Farbposition 5, Rakel 04 x 102 cm, 08 x 120 cm, 12 x 080 cm 12 x 100 cm 16 x 150 cm 05 x 178 cm, 1 Schablonen und 1 Rakelwäscher GC Colombo



- 01 OPEN WIDTH WASHING / PREPARATION LINE AND RANGE MAKE OF KÜSTERS, YOC. 1983/1990/1995 ROLLER WIDTH 2000 MM,** equipped with cloth feeding frame, bow roller, feeding into compensator onto squeezing and application pad mangle Küsters, feeding into 3 washing compartments Küsters type Mäander with approx 22/25 mtr cloth contents type 234.41.1800, every washer with 2 roller squeezer, feeding into Aquatroll final squeezing mangle Küsters type 271.35.1800, feeding either into washing compartment Küsters type 235.32.1800 yoc 1990 with 25 mtr cloth capacity and squeezing rollers or via washer onto Wumag cylinder dryer 5 rollers diameter 1000 mm teflonized onto big batching motion or via cylinder dryer onto washer and big batcher

BREITWASCHANLAGE FABRIKAT KÜSTERS, BJ. 1983/1995, NENNBREITE 2000 MM,

ausgestattet mit einer Siemens SPS Steuerung auf frequenzgerichtete Antrieben, hoher Wareneinlauf mit Bogenwalze, Einführung über Warenkompensator in 2 Walzen Appreturfoulard Küsters, Einführung in 3 Waschabteile Küsters Typ Mäander mit jeweils 22/25 mtr Wareninhalt, Typ Mäander 234.41.1800, jedes Waschabteil ausgestattet mit einer 2 Walzen Quetschvorrichtung, Einführung in eine Aquatroll Quetsche type 271.35.1800, Warenlenkung und Einführung auf WUMAG Zylindertrockner mit 5 Walzen teflonisiert/dampfbeheizt mit einem Walzendurchmesser von 1000 mm, Edelstahlumlenkwalzen zur Einführung in ein Waschabteil Fabrikat Küsters Typ 235.32.1800 Bj. 1990 mit ca 25 mtr Wareninhalt und am Auslauf des Waschabteils installierte Quetschvorrichtung Küsters für Warenablieferung auf Umfangswickler,



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

QTY Description / Beschreibung

PROCESSING / TEXTILVEREDELUNG

01 1 SAMPLE COLOUR KITCHEN IAS YEAR 2000, type MINICOMPACT, revised and modernized in the year 2003, suitable max colours 62, max thinker tanks 9, colour capacity 600 kg, thinkner 1000 kg, max quantity per recipy 5 kg, 0,01 gr,

1 COLORKITCHEN STORK IPS 2000 year 1992, in 2002 completely revised, with complete line of thinkner tanks, thinker feeding line, stirrer, 2 production feeding line and 1 sample feeding line with tanks for dyestuff and recepie terminal (3)

1 MUSTERFARBKÜCHE IAS Bj. 2000 Typ MINICOMPACT, revidiert im Jahr 2003, 62 mögliche Farben, 9 Misch- und Farbansatztanks, Mengen 0,01 gr – 5 Kg, Verdickungstank 1000 kg

1 FARBKÜCHE STORK IPS 2000 Bj. 1992, in 2002 revidiert, komplett mit Steuerung, Verdickungstanks, Farbansatztanks, Mischer, 2 Produktionslinien, Filter, Mischer



01 1 stenter frame make Babcock, year of make 1992, revised and modernized in 2002 and amended into stenter suitable for woven/knitted fabrics, roller width 2000 mm, working width 1800 mm, new DASYTEX control, high cloth feeding device, centering and expanding device by rotating expanding roller, entry into pad mangle BABCOCK type dancing roller, entry into BABCOCK pad mangle type 5885, centering and expanding device with BIANCO optoelectronic surface and width control, MAHLO weft and bow straightener type RFMC 94 n, with 4 optoelectronic sensors, entry into stenter frame with TANDEMATIC knit attachment with ERHARDT & LEIMER FR101 width control and adjustment, overfeed roller, inlet approx 3 mtr, horizontal pin chain, 10 chambers gas fired , PLEVA moisture control, MAHLO visualisation, exit on cooling zone with edge cutting device, MAHLO weft straightener at exit with fabric delivery onto either plaiter, separate driven A-frame or batcher

BABCOCK Spannrahmen Typ BTM 5300 Baujahr: 1992, 2002 komplett überholt und auf Gestrick umgerüstet Arbeitsbreite: 600 - 1800 mm Geschwindigkeit: 5-100m/min Heizung: direkte Gasheizung (Erdgas) Anzahl der Trockenfelder: 10, hoher Wareneinlauf mit Zentriervorrichtung und rotierender Expanderwalze aus Edelstahl Einführung in 2-Walzen Foulard Fabrikat BABCOCK Typ 5803 Kompensator und Einführung in 2 Walzen Foulard Fabrikat BABCOCK Typ 5880 Zentriervorrichtung sowie rotierende Expanderwalze aus Edelstahl über BIANCO optoelektronische Breiten- und Mittigsteuerung Einführung in Schuss – und Bogenrichtgerät MAHLO Typ RFMC 94n 1993, Einführung in Spannrahmen über TANDEMATIC mit optoelektronischer Breitenkontrolle und Steuerung ERHARDT & LEIMER TYP FR1501, Voreilung, horizontale Nadelkette Einlauffeld ca 3 mtr 10 Felder Spannrahmen mit horizontale Nadelkette als Gleitkette mit Abnadelschutz Kühlzone am Auslauf Kantenschneidvorrichtung PLEVA Restfeuchtemessanlage und Sensoren am Auslauf MAHLO BOGENRICHTGERÄT mit 4 optoelektronischen Sensoren Warenauslauf über Abtafler, oder separat angetriebenden Kaulenwickler oder Kontaktwickler Steuerung DasyTex



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

QTY Description / Beschreibung

PROCESSING / TEXTILVEREDELUNG

01

1 stenter and heatsetting frame make MONFORTS MONFORTEX year 1989 installed in 1990, roller width 3400 mm suitable for a fabric width of 3200 mm, comprising of unrolling device from dye beam, or from plaited fabrics or from A-frame, feeding into BIANCO centering and expanding device with optoelectronic width control, entry either continuously into washer to be used individual as a washer or application device with plaiter comprising of sieve washing compartment with 2 sieve drums make JACOB with 2 roll squeeze mangle, BIANCO centering and expanding device with optoelectronic width control for exit onto plaiter or washing machine to be deviated by stainless steel guiding rollers for feeding directly into stenter frame with BIANCO expanding and centering device with optoelectronic width control (complete machine has in total 3 x BIANCO expanding units) feeding into Mahlo weft and bow straightener with 4 optical eyes type RFMC 94 n, roller width 2500 mm, entry into stenter frame with optoelectronic width control ERHARDT & LEIMER KFR1501, 3 finger edge uncurlers, VISUAL CONTROL on stenter bridge, horizontal pin chain, 4 mtr entry, steaming device, 6 chambers whereas chamber 1+2 hotwater heated (can be converted into thermo oil) 4 chambers gas heating with KÜPPERSBUSCH BURNERS, exit via cooling zone, weight sensor device MAHLO, edge cutting and edge glueing device, delivery either on batching motion with paper cone winding, or plaiter or A-frame with seperate driven motor winder

1 Spannrahmen Fabrikat Monforts Typ MONFORTEX Bj. 1989, in 1990 installiert, 6 Felder 3400 mm Walzenoberbreite ausgestattet mit Vorbehandlungsabteil als kontinuierlichen oder diskontinuierlichen Warenlauf, hoher Wareneinlauf, Breitstreckriffelwalze und Zentriereinrichtung BIANCO mit optoelektronischer, Warenbreitenkontrolle, Edelstahlumlenkwalzen und Einführung in Waschabteil Fabrikat JACOB mit 2 Siebtrommeln für spannungslosen Warenlauf, 2 Walzen Quetschwerk, Ablieferung der Ware diskontinuierlich über BIANCO Zentrier – und Breitstreckriffelwalzenvorrichtung, auf Abtafler oder kontinuierlich über Umlenkwalzen auf erneuten BIANCO Breitstreckriffelwalzen – und Zentriervorrichtung jeweils mit optoelektronischer Warenkontrolle, Mahlo Schuss-Bogenrichtgerät RFMC 94 n mit 4 optoelektronischen Sensoren, Walzenoberbreite 2500 mm, Einlauf in Spannrahmen mit ERHARDT & LEIMER optoelektronischer Breitensteuerung FR1501, 3 Finger Kantenausroller, Visuelle Programmsteuerung, Einlauf ca 4 mtr mit horizontaler Nadelkette, Dämpfeinheit, 6 Felder davon 2 Felder heisswasserbeheizt, umrüstbar auf Dampf oder Thermalöl, 4 Felder gasbeheizt mit KÜPPERSBUSCH Brenner, Kantenleim/Schneideinrichtung, Flächenmessgerät MAHLO, Warenablieferung Abtafler/Kaulenwickler separat angetriebenen



01

1 MONFORTS SANFORIZING MACHINE SUITABLE F.KNITTED/WOVEN FABRICS, MONFORTS TOPTEx W yoc.1990, roller width 2500 mm, suitable fabric width 2200 mm, feeding fm plaited fabric/A-frame with Zöllig unwinding device motor driven, feeding frame, compensator, dancing roller, sanforizing unit, shrinkage control, steaming cylinder, rubber calander, rubber blanket 2490 mm wide excellent condition, cooling cylinder, exit device compensator, dancing roller, tensionless delivery of fabric on motor driven winder

1 MONFORTS SANFORISIERUNGSANLAGE FÜR WEB/ WIRKWARE, Typ MONFORTS TOPTEx W, Bj. 1990, Walzenoberbreite 2500 mm, Warenbreite 2200 mm, Wareneinlauf motorgetriebener Abwicklung für Kaulen/ Tafelware, Kompensator/Tänzerwalze in TOPTEx Sanforanlage, Dämpfzylinder, Gummikalander (neuwertiges Gummituch 2490 mm breite), Kühlwalze, Warenablieferung über Tänzerwalze und Kompensator auf motorgetriebenen Wickler für Kaulen



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

QTY Description / Beschreibung

PROCESSING / TEXTILVEREDELUNG

- 01 1 CONTINUOUS PREPARATION AND WASHING RANGE MAKE BABCOCK CONVITEX YEAR 1995, in 2001 extended and revised**, roller width 2000 mm, speed 8-80 mtr/min comprising out of feeding frame with edge uncurlers type KF 2020 pneumatic type make ERHARDT & LEIMER, entry into J-box and dancing roller into washer, 2 CONVITEX washers with 1 squeezing mangle, each washer approx 15 mtr fabric content (washer 1 + 2) 2 CONVITEX washers as before (washer 3 + 4), 1 squeezing mangle, 2 BABCOTEX washing compartments with squeezer capacity approx 25 mtr (washer 5 + 6), 1 CONVITEX as before (washer 7), 1 BABCOTEX washer double bath with double capacity as before (washer 8 + 9), delivery onto J-

1 kontinuierliche Vorbehandlungsanlage / Waschanlage Fabrikat BABCOCK Typ CONVITEX Bj. 1995, Walzenoberbreite 2000 mm, in 2001 revidiert und erneuert, Geschwindigkeit 8-80 mtr, Einlaufrahmen mit Warenbahnführung ERHARDT & LEIMER KF 2020, Rutschmulde, 2 CONVITEX Waschabteile mit je 1 Quetschwerk, je ca 15 mtr Wareninhalt, 2 CONVITEX Waschabteile mit Quetschwerk, 3 BABCOTEX Waschabteile jeweils ca 25 mtr Wareninhalt und Quetschwerk, 1 BABCOTEX Vertikalwaschabteil mit ca 40 mtr Wareninhalt, Rutschmulde mit Warenblieferung auf Kaule



- 15 DYEING HOUSE FOR COTTON AND COTTON BLENDS TEMPERATURE UPTO 108 °c DEGREE COMPRISING OF**

MINOX MACHINES all year of make 1990-1994 revised and modernized with BARCO SEDO each chamber 150 kg
4 sample machine each upto 25 kg
4 machine each machine 1 chamber year 1994 (3) 1990 (1)
2 machines with each 3 chambers, combinable to 1 machine with 6 chambers 1000 kg total
1 machines with each 2 chambers combinable to 1 machine with
2 machines with each 3 chambers combinable to 1 machine with 6 chambers ()
2 machines with each 6 chambers, combinable to 1 machine with total 12 chambers

FÄRBEMASCHINEN FABRIKAT MINOX FÜR BAUMWOLLE UND MISCHUNGEN bis 108 °C, Bj. 1990-1994 mit BARCO SEDO STEUERUNG, je Kammer 150 kg

4 Mustermaschinen jeweils 25 kg
4 Maschinen jeweils 1 Kammer Bj. 1994 (3) 1990 (1)
2 Maschinen jeweils 3 Kammer kombinierbar zu 1 Maschine 6 Kammern
1 Maschine mit 2 Kammern
2 Maschinen jeweils 3 Kammer kombinierbar zu 1 Maschine 6 Kammern
2 Maschinen jeweils 6 Kammer kombinierbar zu 1 Maschine 12 Kammern



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

QTY Description / Beschreibung

PROCESSING / TEXTILVEREDELUNG

- 01 1 small cross bobbin dyeing plant for cotton high temperature with high suction Thies dryer machine comprising out of the following machinery THIES ECOLOC 1 THIES high temperature dyeing machine type ECOBLOC No. 27446 from 1994 1320 ltr approx 120 kgs**
1 THIES high temperature dyeing machine type ECOBLOC No. 27445 from 1994 1320 ltr approx 120 kgs
machinery with SIEMENS Simatic S5 on THIES T35 control
1 THIES high pressure drying apparatus type R III No. 27714 from 1994, 1760 ltr, Siemens S5 on THIES T35 control
each with 1 expansion/preparation vessel, total 5 carrier each with 10 swords
- 1 KREUTZSPULFÄRBEREI FABRIKAT THIES MIT TROCKNER TYP ECOBLOC bestehend aus**
1 THIES H/T Färbeapparat ECOBLOC No. 27446 Bj 1994 1320 ltr ca.120 kgs
1 THIES H/C Färbeapparat ECOBLOC No. 27445 Bj 1994 1320 ltr ca 120 kgs
Jeweils mit SIEMENS Simatic S5 auf THIES T35 control
1 THIES Hochdrucktrockner R III No. 27714 Bj. 1994, 1760 ltr, Siemens S5 auf THIES T35 Steuerung je m. Ansatzbehälter, 5 Träger je 10 Aufsteckdornen



- 01 CALANDER MACHINE MAKE RAMISCH-KLEINWEFERS TYPE RKK 380, YOC 1986,**
3 rollers, 80 tons hydraulic pressure, roller width 2000 mm, feeding frame metal detector, 3 finger edge uncurlers with cloth guider Erhardt & Leimer type KF 10, roller configuration STEEL electro hot water heating dia 290 mm, COTTON 500 mm, RACOLAN 480 mm, delivery onto batcher, 2 spare rollers
- KALANDER FABRIKAT RAMISCH-KLEINWEFERS TYP RKK 380, BJ. 1986,**
3 Walzen 80 Ton hydraulischer Druck, Walzenoberbreite 2000 mm, Einlaufkombination, 3 – Finger Kantenausroller, Metallmelder, Warenbahnführer Erhardt & Leimer Typ KF 10, Walzenkonfiguration oben/unten STAHL 290mm elektro Heisswasser beheizt, BW 500 mm Durchmesser, RACOLAN Nylon 6/6 480 mm, Ablieferung auf Kaulenwickler, 2 Ersatzwalzen



- 01 DORNIER TUBULAR MERCERISING MACHINE year 1993,** entry by rotating table into mercerizing compartment, airstep relaxation compensator, squeezing mangle, 1st compartment with 2 cigars washing out, exit and entry into 2nd. compartment as wash out cigar, delivery onto plaiter, complete with lye station and dosing devices, max. Waren/Schlauchbreite 1500 mm

DORNIER SCHLAUCHMERZERISATIONSANLAGE, Bj. 1993, bestehend aus Einlauf von rotierenden Drehteller in Merzerisationsabteil, Luftgang über Kompensator, Quetschwerk, Einführung in 1.Waschabteil bestehend aus 2 Zigarrenwäscher, Auslauf und Einlauf in 2.Waschabteil bestehend aus 1 Waschzigarre, Auslauf über Abtafler, komplett mit Ansatzstation, Laugiertank, Dosiereinrichtung



- SUBJECT TO PRIOR SALE -
- FREIBLEIBEND -
- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

QTY Description / Beschreibung MISCELLANEOUS / VERSCHIEDENES

01 1 MAHLO WEFT/BOW STRAIGHTENER TYPE RFMC 10 year 2002, roller width 2400 mm

1 MAHLO SCHUSS/BOGENRICHTGERÄT TYP RFMC 10, Baujahr 2002, Walzenbreite 2400 mm



01 2-ROLL PAD MANGLE make GOLLER, yoc. 1989, roller width 2000 mm, with dipping vat

2-Walzen ABQUETSCHFOULARD Fabrikat GOLLER, Bj. 1989, Walzenoberbreite 2000 mm, mit Tauchtrog



01 MONFORTS 2 ROLL PAD MANGLE with dipping vat, roller width 2000 mm, YOC. 1991

2-WALZEN APPRETURFOULARD, Fabrikat MONFORTS Baujahr 1991, Walzenoberbreite 2000 mm



01 THERMO OIL BOILER make GEKA YOC 1986, 700 KW, 300 °C, 10 bar, 331 ltr based 37 cbm/hr, type THZ 06 No. 6225, with gas burner Weisshaupt type G51D 1993, complete with expansion vessel, gas regulation line for burner

THERMALÖLKESSEL Fabrikat GEKA, Bj. 1986, Typ THZ 06 für 700 KW, Fab. No. 6225, 300 °C, 10 Bar, 331 ltr Basis 37 cbm/Std. ausgestattet mit einem WEISSHAUPT Gasbrenner Typ G51D Ausführung ZD Bj. 1993, mit Expansionsgefäß und Gasregelstrecke für Gasbrenner



01 THIES discontinuous TUMBLER, type T150, YOC 1990, 150 Kg, gas heated

THIES T 150 diskontinuierlicher TUMBLER, gasbeheizt, Bj. 1990, 150 Kg.



- SUBJECT TO PRIOR SALE -

- FREIBLEIBEND -

- VORBEHALTLICH ZWISCHENVERKAUF -

QTY Description / Beschreibung

IN LETZTER MINUTE / LAST MINUTE

23

TSUDAKOMA AIRJET WEAVING MACHINES 330 CM = 130"

Type ZA 203 YEAR 1988, revised and upgraded in 1999 with new electronic components for automatic pic finder etc comprising out of

16 x TSUDAKOMA CAM MOTION

Each machine with 1,5 warp beam disc diameter 800 mm, full warp beam, wip roller width shock absorbing device, 2 weft feeders Tsudakoma, 2 air-nozzle, 5 contact bars, 4 lower lever bar motions, 4 heald frames, automatic pick finder, new electronic component plates, 1,5 cloth rollers with cloth roller device, 10 possible cams

07 x TSUDAKOMA DOBBY MACHINES

each machine with 1,5 warp beam disc diameter 800 mm, full warp beam, wip roller width shock absorbing device, 2 weft feeders Tsudakoma, 2 air-nozzle, 5 contact bars, 4 lower lever bar motions, 6 heald frames, automatic pick finder, new electronic component plates, 1,5 cloth rollers with cloth roller device, 12 possible lever bar devices, but 8 fitted only
electronic dobby machine STÄUBLI type 2660 from 1997

TSUDAKOMA LÜFTDÜSENWEBMASCHINEN CM = 130" Type ZA 203

YEAR 1988, revidiert und im Jahr 1999 mit neuen elektronischen Komponenten ausgestattet so u.a. automatischer Schussucher,

16 x TSUDAKOMA EXZENTER

je Maschine mit 1,5 Kettbäumen, 1,5 Warenbäumen, Kettbaumscheibendurchmesser 800 mm, Streichwalze mit Dämpfungseinheit, 2 Vorspulgeräte Tsudakoma, 2 Luftdüsen, 5 Kontaktschienen, 4 Unterschaftzüge, 4 Schäfte, automatischer Schussucher, Exzentermaschine max 10 Exzenter Scheiben

07 x TSUDAKOMA SCHAFTMASCHINE

je Maschine mit 1,5 Kettbäumen, 1,5 Warenbäumen, Kettbaumscheibendurchmesser 800 mm, Streichwalze mit Dämpfungseinheit, 2 Vorspulgeräte Tsudakoma, 2 Luftdüsen, 5 Kontaktschienen, 4 Unterschaftzüge, 4 Schäfte, automatischer Schussucher, Schaftmaschine STÄUBLI Typ 2660 aus Bj. 1997 mit 12 möglichen Unterschaftzügen, 10 installiert



01

1 STENTER FRAME MAKE MONFORTS TYPE MONTEX 5000, year of

make 2003, 3 chamber gas heating, roller width 2000 mm comprising of unwinding of fabric by motor driven ZÖLLIG winder, compensator roller, 2 roller application or squeezing mangle make MONFORTS type MATEX 5000, entry into stenter by optoelectronic width control ERHARDT & LEIMER TYPE FR 5503 with ERHARDT & LKEIMER ELSPREAD 2 finger uncurlers, working width 2000 mm, horizontal clip chain, entry 3,5 mtr, 3 chamber with MAXON burners, delivery onto batching motion with automatic change and delivery system, MAHLO moisture control with visual screen

1 SPANN/TROCKEN/FIXIERRAHMEN Fabrikat MONFORTS Typ MONTEX 5000, Baujahr 2003, 3 Felder gasbeheizt bestehend aus Wareneinlauf mittels separat angetriebenen Abwickelmotor ZÖLLIG, Pendelwalze und Tanzerwalze, Einlauf in 2—Walzen Appretur oder Quetschfoulard Fabrikat MONFORTS Typ MATEX 5000, Einlauf in Spannrahmen Fabrikat MONFORTS Typ MONTEX 5000 mittels optoelektronischer Breitenverstellung ERHARDT & LEIMER FR 5503, ERHARDT & LEIMER Kantenausroller ELSPREAD, horizontale Kluppenkette mit Wareneinlauf in Spannrahmen 3,5 mtr, Arbeitsbreite, Arbeitsbreite 1800 mm, 3 Felder gasbeheizt mit MAXON Brenner, Auslauf über Steigdockenwickler mit Auswurfvorrichtung, MAHLO Restefeuchtmessanlage mit Visualisierung

